

RECYCLEURS DE SOLVANTS S.R.S.

Fabrication unique

L'élément chauffant (3000W) encastré dans la cuve d'aluminium enduite de téflon permet une distillation efficace jusqu'à 232°C (450°F).

Entretien minimum

Aucune huile thermique n'est présente dans nos recycleurs.

Construit pour performer

Sa haute température permet de distiller une plus grande variété de solvants incluant certaines essences minérales.

Fiabilité

Contrôle électronique simple et fiable. Facilement remplaçable au besoin.



Les systèmes de récupération de solvants fabriqués par S.R.S. Environnement Inc. distillent et condensent des solvants, des diluants et des nettoyeurs. Ces systèmes uniques et à prix raisonnable récupèrent approximativement 90% du volume original pour réutilisation, réduisant de façon très significative l'achat de nouveau solvant ainsi que le volume solvant/solide à éliminer. Pouvant atteindre jusqu'à 232°C (450°F), les systèmes de récupération de solvants de S.R.S. Environnement Inc. vous permettent de récupérer une vaste gamme de solvants industriels et commerciaux.



Fonctionnement

Installer le sac puis verser le solvant souillé dans le réservoir enduit de téflon puis placer et verrouiller le couvercle d'acier inoxydable. Un sac est installé dans le réservoir afin d'empêcher les solvants usés de coller sur la cuve et ainsi diminuer son efficacité de transfert de chaleur. Sous le contrôle du micro-processeur, le thermostat permet d'augmenter la température au-dessus du point d'ébullition du solvant à distiller. Le solvant, sous forme gazeuse, s'introduit dans le tube du condenseur où il est refroidi à l'air pour se transformer en un liquide réutilisable. Il ne reste qu'à récupérer et à éliminer le résidu solide au fond du sac. Celui-ci est utilisé pour disposer facilement des contaminants à la fin du procédé. Le système est prêt pour un autre cycle de récupération.

Solvants couramment recyclés

- Acétate d'amyle
- Acétate d'éthyle
- Acétate de butyle
- Acétate iso-butylique
- Acétone
- Acrylique
- Alcool
- Alcool isopropyle
- Alcool méthylique
- Chlorure de méthylène
- Diluant à laque
- Essence minérale
- Éther éthylique d'éthylène glycol
- Éther méthylique d'éthylène glycol
- Méthyl éthyl cétone
- Méthyl-isobutylcétone
- Térébenthine
- Toluène (1-2-3)
- Toluol (hydrocarbure aromatique)
- Xylène
- Etc.

Utilisateurs

- Aéronautique
- Bases militaires
- Carrossiers
- Écoles
- Électronique
- Hôpitaux
- Imprimeries
- Industrie de la fibre de verre
- Industrie du bois
- Industrie du plastique
- Laboratoires
- Manufacturiers d'enseignes
- Manufacturiers de bateaux
- Manufacturiers de camions
- Manufacturiers de meubles (bois et métal)
- Manufacturiers de peinture
- Manufacturiers de remorques
- Manufacturiers de voitures
- Transport
- Usines de transformation du métal
- Etc.

ATTENTION : La nitrocellulose, un ester de la cellulose et de l'acide nitrique, est une composante de plusieurs laques, encres, adhésifs et ciments et ne peut être recyclée. Ce produit est extrêmement volatil et s'enflamme entre 135°C et 165°C.

RECYCLEURS DE SOLVANTS S.R.S.

SPÉCIFICATIONS

| MODÈLE | Volume réservoir (litres) | Capacité réservoir (litres) | Taux max. distillation (litres/hr) | Électricité | | | | Dimensions (cm) | | | POIDS (KG) |
|--------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------|---------|-------|---------|-----------------|------------|---------|------------|
| | | | | Normes | Voltage | Cycle | Ampères | Largeur | Profondeur | Hauteur | |
| 75XPM | 38 | 28 | 11 | NEMA 7 XP | 220 | 50/60 | 12.5 | 51 | 91 | 147 | 82 |
| 175XPM | 76 | 66 | 11 | NEMA 7 XP | 220 | 50/60 | 12.5 | 61 | 102 | 152 | 91 |
| 550XPM | 265 | 208 | 30 | NEMA 7 XP | 220 | 60 | 50 | 107 | 152 | 165 | 318 |

*XPM : antidéflagration (classe1, division 1)

Approuvé CSA selon la norme UL 2208